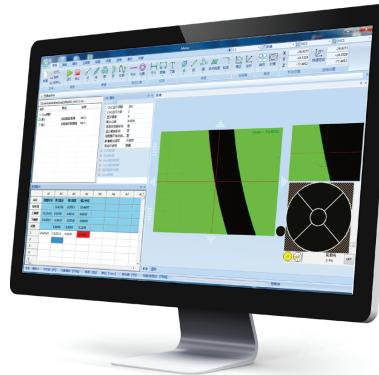


METUS

简介

METUS 用户界面友好，可根据个人喜好进行任意的编辑保存，完全符合微软 Office 办公软件设计标准，易学易用。只要熟悉微软 Office 任何一款办公软件，就能轻易上手熟练操作 METUS。



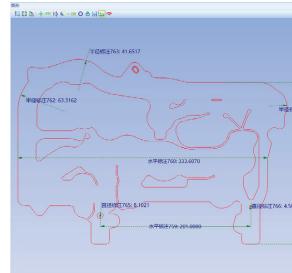
测量特征

测量特征有：点、线、圆、弧、面和轮廓。通过多目标获取工具（多段线，扇形圆），能对大于相机视场的特征进行测量。所有的测量环境参数如灯光、坐标位置、倍率和图像处理（抓边方式、极性、密度）等都可以记录在程序中并可对其进行修改编辑。



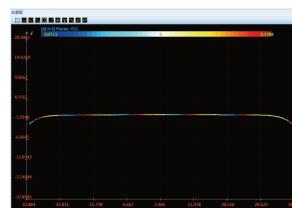
CAD 图形视窗

测量结果全部显示于 CAD 图形视窗，在这个视窗里可创建测量的尺寸。



支持 CNC 程序重复编辑和数据刷新

在某个 CNC 程序运行完毕后，如果用户发现某个测量元素的抓取或者计算有问题，METUS 允许修改 CNC 元素属性，在 CNC 元素属性修改后，不需重新测量，软件会根据新修改的属性自动刷新测量结果。

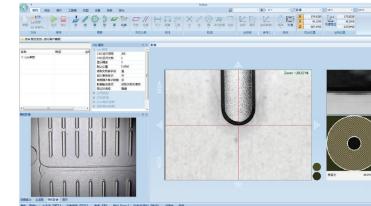


激光或白光扫描功能

激光扫描测量具有高精度、高效率的优势，在指定的扫描区域，可以执行等间距和非等间距的扫描。可以测量产品的高度、高度差、平面度等。

影像导航系统

对于复杂度高或较大型的工件，在测量上常常要花时间找位置。我们研发的功能影像测量导航系统，让你快速定位找到工件上需要测量的位置，从而大幅提高测量效率。

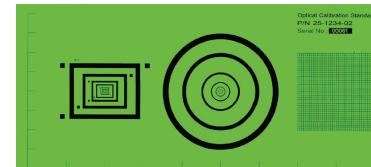


强大的图像处理

METUS 引用 PC-DMIS 强大的图像处理算法，快速、准确。可设置抓边方式、棱边极性、方向、密度、强度和毛刺过滤值。

图像拼接

此功能用于将多个子图像拼接在一起合成工件全景图。全景图可用于 CNC 创建时的导航地图。



多传感器应用

METUS 可兼容影像、探针、点激光、线激光和共聚焦白光等传感器。

支持多坐标系

METUS 有多种建立坐标系的方法，坐标系平移、旋转非常方便。同时支持一个 CNC 程序中可建立多个坐标系，可以非常方便的进行回调。

快速抓边功能

在同一视窗（FOV）范围内，软件可以同时抓取到视场内的线、圆等特征，实现高效率测量。

支持计算器功能

软件内置计算器，可满足各种计算公式，支持测量结果输出至各种表格中，包括 excel、csv、xml、json。

数据实时输出报告

通过直观和多功能的测量结果视窗，可以快速浏览测量结果，增加或移除测量尺寸，可以对输出的结果自定义颜色，并可将测量结果实时地导出到指定的 Excel 报告模板中。

	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
名称	直线尺寸	水平尺寸	垂直尺寸	偏置尺寸	偏置%	偏置Z	偏置X
射线	2.0488	0.0012	2.2498	0.7933	0.6942	0.3470	0.0033
上偏差	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
下偏差	-0.0012	-0.0010	-0.0010	-0.0010	-0.0010	-0.0010	-0.0010
距离	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
块大小	2.02	2.2498	3.0013	2.2954	0.7937	0.6948	0.3471
最小值	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
平均值	0.0000	2.2495	3.0013	2.2952	0.7935	0.6949	0.3471
最大值	0.0000	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0000
1	1513732	2.2498	3.0014	2.2950	0.7937	0.6948	0.3471
2	1513735	2.2495	3.0013	2.2954	0.7933	0.6944	0.3471
3	1513739						
4							