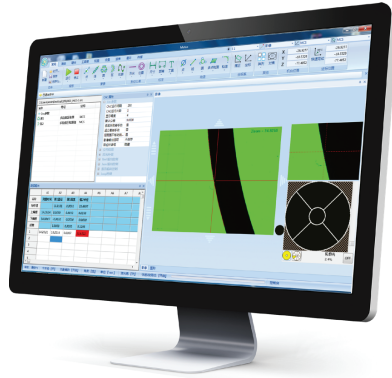


METUS

简介

METUS 用户界面友好, 可根据个人喜好进行任意的编辑保存, 完全符合微软 Office 办公软件设计标准, 易学易用。只要熟悉微软 Office 任何一款办公软件, 就能轻易上手熟练操作 METUS。



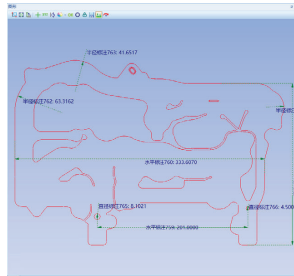
测量特征

测量特征有：点、线、圆、弧、面和轮廓。通过多目标获取工具（多段线，扇形圆），能对大于相机视场的特征进行测量。所有的测量环境参数如灯光、坐标位置、倍率和图像处理（抓边方式、极性、密度）等都可以记录在程序中并可对其进行修改编辑。



CAD 图形视窗

测量结果全部显示于 CAD 图形视窗，在这个视窗里可创建测量的尺寸。

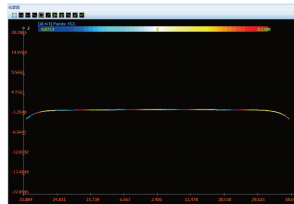


支持 CNC 程序重复编辑和数据刷新

在某个 CNC 程序运行完毕后，如果用户发现某个测量元素的抓取或者计算有问题，METUS 允许修改 CNC 元素属性，在 CNC 元素属性修改后，不需重新测量，软件会根据新修改的属性自动刷新测量结果。

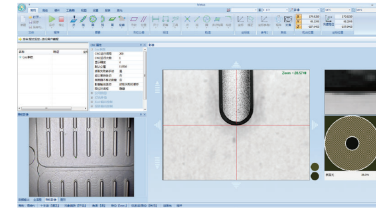
激光或白光扫描功能

激光扫描测量具有高精度、高效率的优势，在指定的扫描区域，可以执行等间距和非等间距的扫描。可以测量产品的高度、高度差、平面度等。



影像导航系统

对于复杂度高或较大型的工件，在测量上常常要花时间找位置，我们研发的功能影像测量导航系统，让你快速定位找到工件上需要测量的位置，从而大幅提高测量效率。



强大的图像处理

METUS引用PC-DMIS强大的图像处理算法-快速、准确。
可设置抓边方式、棱边极性、方向、密度、强度和毛刺
过滤值。

图像拼接

此功能用于将多个子图像拼接在一起合成工件全景图。
全景图可用于 CNC 创建时的导航地图。



多传感器应用

METUS 可兼容影像、探针、点激光、线激光和共聚焦白光等传感器。

支持多坐标系

METUS 有多种建立坐标系的方法，坐标系平移、旋转非常方便。同时支持一个 CNC 程序中可建立多个坐标系，可以非常方便的进行回调。

快速抓边功能

在同一视窗 (FOV) 范围内, 软件可以同时抓取到视场内的线、圆等特征, 实现高效率测量。

支持计算器功能

软件内置计算器，可满足各种计算公式，支持测量结果输出至各种表格中，包括 excel、csv、xml、json。

数据实时输出报告

通过直观和多功能的测量结果视窗，可以快速浏览测量结果，增加或移除测量尺寸，可以对输出的结果自定义颜色，并可将测量结果实时地导出到指定的Excel 报告模板中。

[illegible]